

GCprofile Therm

Système de profilé
imposte

FR Consignes de prémontage
et de montage

187858-00

Table des matières

1	Introduction.....	4
1.1	Symboles et moyens de représentation	4
1.2	Révisions et validité	4
1.3	Responsabilité du fabricant du fait de son produit.....	4
1.4	Documents annexes.....	4
1.5	Abréviations.....	4
2	Consignes de sécurité fondamentales.....	5
2.1	Utilisation conforme aux dispositions	5
2.2	Consignes de sécurité générales	5
2.3	Travailler en toute sécurité.....	5
2.4	Travail respectueux de l'environnement	5
2.5	Exclusion du corps de montage.....	6
2.6	Consignes de sécurité relatives au transport et au stockage.....	6
2.7	Qualification	6
3	À propos ce document.....	7
3.1	Aperçu	7
3.1.1	Imposte divisée	7
3.1.2	Imposte non divisée	7
4	Généralités	8
4.1	Plans.....	8
4.2	Outils et éléments d'aide au montage	8
4.3	Couples de rotation	8
4.4	Consommables.....	8
5	Contenu de la livraison et intégralité.....	9
6	Prémontage en atelier	9
6.1	Monter le dormant d'imposte.....	9
6.1.1	Préparations	9
6.1.2	Placer les connecteurs bout à bout (uniquement pour l'imposte divisée).....	9
6.1.3	Appliquer de la masse d'étanchéité sur les faces avant du profilé	10
6.1.4	Insérer l'équerre	11
6.1.5	Assembler les parties du dormant	12
6.1.6	Aligner et fixer les angles du dormant	13
6.1.7	Enfoncer les goupilles cannelées	13
6.1.8	Coller les profilés.....	14
6.1.9	Installer l'équerre de renforcement	15
6.1.10	Étanchéifier l'équerre de renforcement.....	15
6.2	Préparer le vitrage.....	16
6.2.1	Découper les baguettes de verre	16
6.2.2	Installer les ponts de verre	17
6.2.3	Insérer le profilé de vitrage extérieur.....	18
6.2.4	Installer les baguettes en verre	19
6.2.5	Travaux de parachèvement	19

7	Montage sur place.....	20
7.1	Retirer les baguettes en verre.....	20
7.2	Préparer la poutre	20
7.3	Fixer l'imposte.....	20
7.3.1	Installer les caches de drainage	21
7.3.2	Installer les verres	21
7.4	Travaux de parachèvement	21
7.5	Remplacer le vitrage en verre.....	22
8	Nettoyage.....	22
9	Démontage.....	22

1 Introduction

1.1 Symboles et moyens de représentation

Avertissements

Dans ces instructions, des avertissements sont utilisés pour vous prévenir d'éventuels dommages corporels et matériels.

- ▶ Lisez et respectez toujours ces avertissements.
- ▶ Appliquez toutes les mesures indiquées par le symbole et le message d'avertissement.

Symbole d'avertissement	Message d'avertissement	Signification
	AVERTISSEMENT	Danger pour les personnes. Un non-respect peut provoquer des blessures graves, voire mortelles.
	PRUDENCE	Danger pour les personnes. Un non-respect peut provoquer des blessures légères.

Autres symboles et moyens de représentation

Afin de garantir une utilisation conforme, les informations importantes et les indications techniques sont mises en valeur.

Symbole	Signification
	signifie « Remarque importante » ; informations pour éviter des dommages matériels, pour la compréhension ou l'optimisation des opérations
	signifie « Informations complémentaires »
	Symbole d'action : Dans ce cas, vous devez effectuer une action. ▶ Veuillez respecter l'ordre des étapes d'intervention décrites.

1.2 Révisions et validité

Version 00 : applicable pour les profilés GC Therm à entraînement ECdrive T2 et ECdrive T2-FR à partir de l'année de fabrication 2019

1.3 Responsabilité du fabricant du fait de son produit

Conformément à la responsabilité du fabricant pour ses produits, telle que définie dans la Loi sur la responsabilité du fait des produits, les informations contenues dans cette brochure (informations de produit et utilisation conforme, usage incorrect, performance de produit, maintenance de produit, obligations d'information et d'instruction) doivent être respectées. Le fabricant décline toute responsabilité en cas de non-respect de ces indications.

1.4 Documents annexes

Type	Nom
Documents	Aperçu du profil
Documents de production	<ul style="list-style-type: none"> ▫ Liste de pièces en fonction de la commande ▫ Schémas
Vue d'ensemble des systèmes	GCprofile Therm imposte et accessoires
Notice de montage	GCprofile vantail et partie latérale
Notice de montage	GCprofile Therm
Notice de montage	Systèmes de porte coulissante

Les plans sont fournis sous réserve de modifications. N'utilisez que les versions réactualisées.

1.5 Abréviations

HSK	Bord de fermeture principal
NSK	Bord de fermeture secondaire
OKFF	Bord supérieur du sol préfabriqué
DH	Hauteur de passage

2 Consignes de sécurité fondamentales

2.1 Utilisation conforme aux dispositions

Le système de porte coulissante sert à l'ouverture et à la fermeture automatique d'un passage de bâtiment. Le système de porte coulissante doit uniquement être utilisé en montage vertical et dans des lieux secs dans le domaine d'application admissible (voir consignes de montage et d'entretien).

Le système de porte coulissante convient pour la circulation des personnes dans les bâtiments.

Le système de porte coulissante ne convient pas pour les utilisations suivantes :

- Pour un usage industriel
- Pour les domaines d'application qui ne servent pas à la circulation des personnes (les portes de garage par exemple)
- Sur les éléments mobiles comme les navires

Le système de porte coulissante doit uniquement être utilisé :

- Dans les modes de fonctionnement prévus par GEZE
- Avec les composants homologués / validés par GEZE
- Avec le logiciel fourni par GEZE
- Dans les versions / types de montage documentés par GEZE
- Dans les domaines d'application vérifiés/homologués (climat / température / type de protection)

Toute autre utilisation est considérée comme non conforme et entraîne la perte de tous les droits de réclamation au titre de la responsabilité et de la garantie envers GEZE.

2.2 Consignes de sécurité générales

- Les travaux de montage, d'entretien et de réparation prescrits doivent être effectués par des techniciens agréés par GEZE.
- Les contrôles techniques de sécurité doivent être exécutés conformément aux lois et aux prescriptions nationales.
- En cas de modifications arbitraires à l'installation, GEZE décline toute responsabilité pour les dommages en résultant et l'homologation pour l'utilisation dans des voies de secours et d'évacuation devient caduque.
- GEZE exclut toute garantie en cas d'utilisation en combinaison avec des produits d'autres fabricants.
- Pour les travaux de réparation et d'entretien, seules des pièces d'origine GEZE peuvent être utilisées.
- Une analyse des risques doit être effectuée selon la directive Machines 2006/42/CE avant la mise en service de l'installation de porte et celle-ci doit être marquée selon la directive de marquage CE 93/68/CEE.
- Respecter la version la plus récente des directives, normes et prescriptions spécifiques au pays, en particulier:
 - DIN 18650 : 2010-06 « Serrures et ferrures – Systèmes de portes automatiques »
 - VDE 0100, partie 610: 2004-04 « Établissement d'installations à courant fort avec tension nominale jusqu'à 1000 V »
 - DIN EN 16005 : 2013-01 « Portes motorisées - Sécurité d'utilisation - Exigences et procédures de contrôle »
 - DIN EN 60335-1 : 2012-10 « Sécurité des appareils électriques à usage domestique et buts similaires - partie 1 : Exigences générales (CEI 60335-1 : 2010, modifiée) ; version allemande EN 60335-1 : 2012
 - DIN EN 60335-2-103: 2016-05 « Sécurité des appareils électriques à usage domestique et buts similaires - partie -103 : Exigences spécifiques pour les entraînements de volets, de portes et de fenêtres (CEI 60335-2-103 : 2006, modifiée + A1 : 2010, modifiée) ; version allemande EN 60335-2-103 : 2015



Le produit doit être installé ou monté de façon à permettre un accès facile au produit pour les réparations et/ou opérations de maintenance éventuelles avec un effort relativement faible et afin de limiter les éventuels frais de démontage par rapport à la valeur du produit.

2.3 Travailler en toute sécurité

- Interdire l'accès au chantier aux personnes non autorisées
- Respecter la zone de pivotement des pièces de grande longueur.
- Ne jamais effectuer seul les travaux à haut risque (montage de l'entraînement, du capot ou des vantaux par ex.).
- Pour les vantaux en verre, appliquer une bande adhésive de visualisation.
- Risque de blessure causée par des points d'écrasement, de choc, de cisaillement et d'entraînement non sécurisés.
- Risque de blessure par bris de verre !
- Risque de blessure au niveau des arêtes coupantes dans l'entraînement !
- Risque de blessure par chocs contre les éléments mobiles durant le montage !

2.4 Travail respectueux de l'environnement

- Lors de l'élimination du système de profilé, séparer les différents matériaux et les mettre au recyclage.

2.5 Exclusion du corps de montage

L'exclusion du corps de montage doit être effectuée selon la version actuelle de la « Directive pour la planification et l'exécution du montage des fenêtres et des portes pour les constructions neuves et la rénovation » de l'association RAL-Gütegemeinschaft Fenster und Haustüren e. V.

2.6 Consignes de sécurité relatives au transport et au stockage

- ▶ Ne pas jeter ni laisser tomber.
- ▶ Éviter les chocs brutaux.
 - Des températures de stockage en dessous de -30 °C et supérieures à +60 °C peuvent provoquer des dommages à l'appareil.
 - Protéger de l'humidité.
- ▶ Pour le transport du verre, utiliser des équipements de transport spéciaux (comme des supports A).
- ▶ Séparer les différentes vitres sur un support ou en cas de stockage en utilisant des inserts intermédiaires (par ex. des plaques en liège, du papier ou des cordons de polyester).
- ▶ Stocker le verre uniquement à la verticale sur un support plat et avec une force portante suffisante. Utiliser un matériau adapté comme support (des poutres en bois par ex.).
- ▶ Pour le verre d'isolation, veiller à ce que toute l'épaisseur de l'élément soit à fleur sur au moins 2 couches.
 - Les dispositifs de sécurité pour le stockage et le transport ne doivent pas provoquer de dommages du verre ou du joint périphérique pour le verre isolant et doivent être placés à plat sur la surface de la vitre.
 - Les lieux secs, bien aérés, fermés et à l'abri des intempéries et des UV conviennent comme surfaces de stockage adaptées.

2.7 Qualification

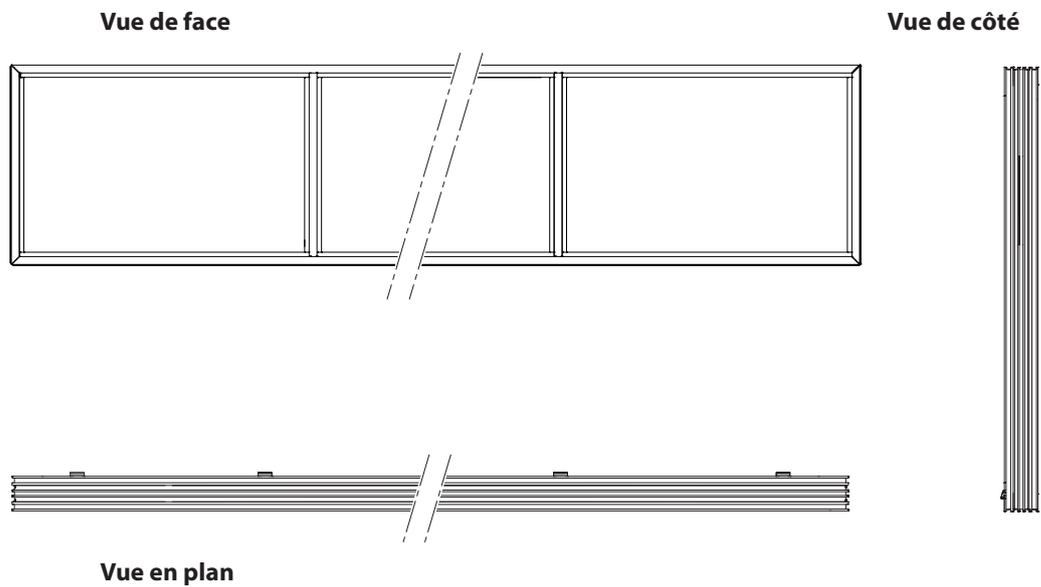
Le prémontage de l'entraînement de porte coulissante GEZE doit uniquement être effectué par des entreprises homologuées comme sites de production avancés par l'institut de contrôle (TÜV Thüringen).

3 À propos ce document

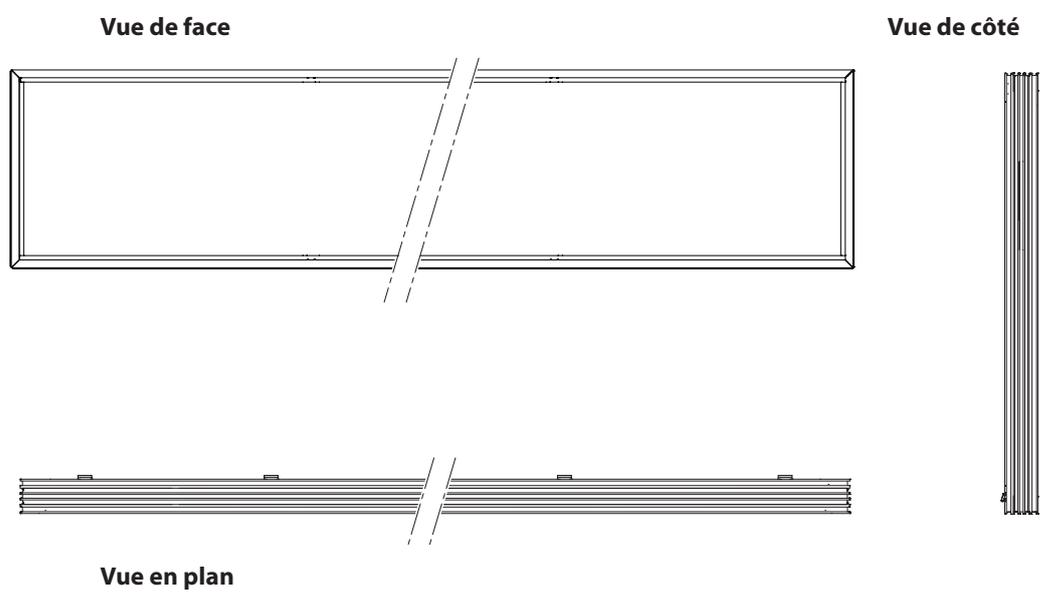
3.1 Aperçu

Ce manuel décrit le montage du système de profilé à imposte d'un système de porte coulissante automatique. Le prémontage/montage de l'imposte divisée et non divisée est décrit.

3.1.1 Imposte divisée



3.1.2 Imposte non divisée



4 Généralités

4.1 Plans

N° de schéma	Type	Nom
70723-9-0985	Notice de montage	Imposte, 1 partie
70723-9-0986	Notice de montage	Imposte, 2 parties
70723-9-0987	Notice de montage	Imposte, 3 parties

Les plans sont fournis sous réserve de modifications. N'utilisez que les versions réactualisées.

4.2 Outils et éléments d'aide au montage

Outils	Taille/nombre/utilisation
Lame	
Serre-joints et plaques	Pour égaliser les bords de profilé
Blocs de travail	Nombre en fonction de l'imposte à monter
Support A	
Sangle de serrage	
Levier à aspiration sous vide	
Niveau à bulle/fil à plomb/laser en croix	
Mètre ruban	5 m ou 10 m
Angle de serrure 90°	Pour vérifier l'équerre
Clé pour boulons à six pans creux	3 mm ; pour monter le connecteur bout à bout
Tournevis Torx	
Pince coupante	
Mandrin	Pour connecteur d'angle et bout à bout (réf. n° 181186)
Pistolet à cartouche	Pour masse d'étanchéité
Rouleau	B100-150 ; pour une pose facile de la masse d'étanchéité
Marteau en caoutchouc/plastique	
Pistolet à cartouche pneumatique DUO	Pour traiter la colle
Crayon	
Ciseau d'étanchéité	HUECK-ID Z 909913
Ciseau d'étanchéité pour coupe d'onglet avec cale de butée	HUECK-ID Z 921123
Outils 70723-2-0336	Pour aligner les croisillons en cas de besoin
Levier à aspiration sous vide	

4.3 Couples de rotation

Les coupes sont indiquées à chaque étape de montage.

4.4 Consommables

Consommable	Utilisation/type/réf.
Masse d'étanchéité grise	pour étanchéité (réf. 167318)
Nettoyant spécial	HUECK-ID Z 912750 ; pour éliminer les résidus de masse d'étanchéité et de colle
Colle EPDM	Pour étanchéfier les joints de vitrage (réf. 180280)
Colle bicomposant dans des cartouches DUO	réf. 167315 ; pour imposte à fixation d'angle
Mélangeur statique	
Cale de vitrage	

5 Contenu de la livraison et intégralité

- ▶ Ouvrir les unités d'emballage et en vérifier l'intégralité à l'aide du bon de livraison.

6 Prémontage en atelier

6.1 Monter le dormant d'imposte

- ! Ne pas effectuer de marquage avec un stylo sur les surfaces visibles du profilé. Sur les surfaces anodisées, ces marquages sont difficiles à retirer.

i Le chapitre suivant décrit le montage du dormant d'imposte avec des croisillons pour une grande largeur d'ouverture (imposte divisée). Le montage du dormant d'imposte sans croisillons est identique par analogie.

6.1.1 Préparations

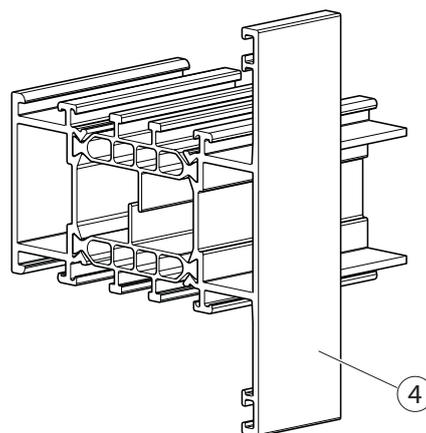
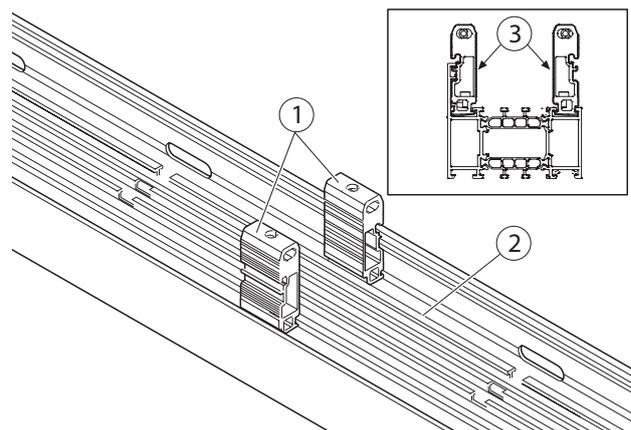
- ▶ Placer le profilé de dormant d'imposte sur les blocs ou la table de montage.
- ▶ Vérifier avec un niveau à bulle si les profilés de dormant d'imposte sont à l'horizontale.
- ▶ Réajuster les blocs si nécessaire.
- ▶ Percer ou fraiser les trous de drainage (voir schéma).

6.1.2 Placer les connecteurs bout à bout (uniquement pour l'imposte divisée)

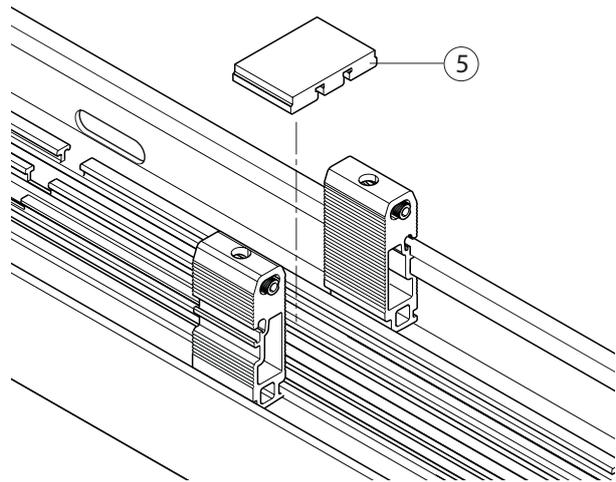
- ▶ Marquer les positions des connecteurs bout à bout (1) en haut et en bas sur les profilés de dormant (2).
- ▶ Insérer les connecteurs bout à bout (1) en haut et en bas sur les profilés de dormant (2).

- !
 - Veiller à respecter la position du connecteur bout à bout (1). Les côtés à rainures droites (3) doivent être tournés vers **l'intérieur**.
 - Ne pas utiliser de clé Allen à poignet bouton lors du serrage du connecteur bout à bout.

- ▶ Aligner le connecteur bout à bout, le cas échéant avec un outil (4) (option).
- ▶ Visser le connecteur bout à bout de façon à ce que la vis traverse le profilé en aluminium.
- ▶ Visser le connecteur bout à bout (1).



- ▶ Placer les coussins d'étanchéité (5).

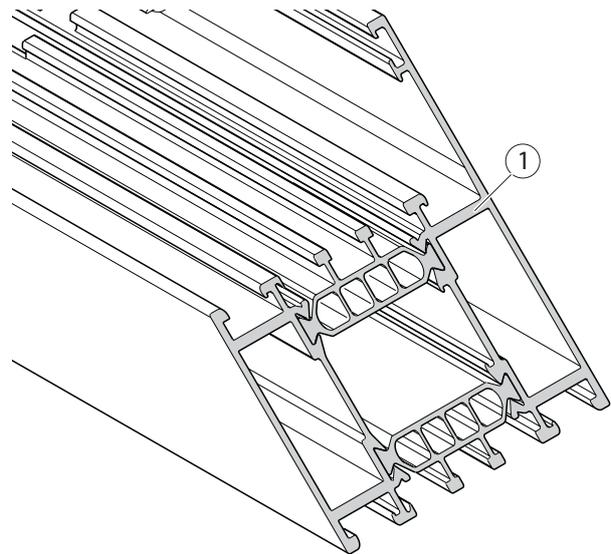


6.1.3 Appliquer de la masse d'étanchéité sur les faces avant du profilé



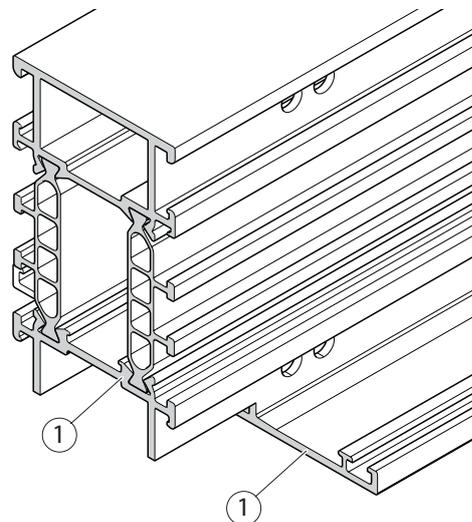
- Pour l'utilisation du nettoyant spécial et de la masse d'étanchéité, respecter les consignes de sécurité du fabricant.
- Respecter la date d'expiration et la température de traitement.
- Pour la manipulation de la masse d'étanchéité, porter des gants de protection.

- ▶ Nettoyer les faces avant du profilé (1) avec du nettoyant spécial.
- ▶ Appliquer la masse d'étanchéité au rouleau ou avec un pistolet à cartouche sur les faces avant du profilé (1).



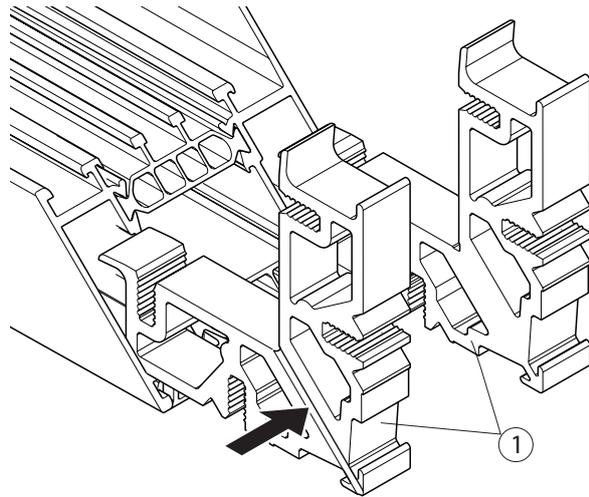
Imposte divisée :

- ▶ Nettoyer les faces avant du profilé (1) sur les traverses du profilé avec du nettoyant spécial.
- ▶ Appliquer la masse d'étanchéité au rouleau ou avec un pistolet à cartouche sur les faces avant du profilé (1) sur les traverses du profilé.

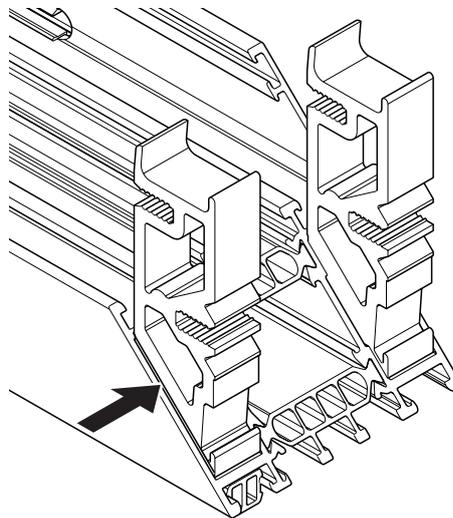


6.1.4 Insérer l'équerre

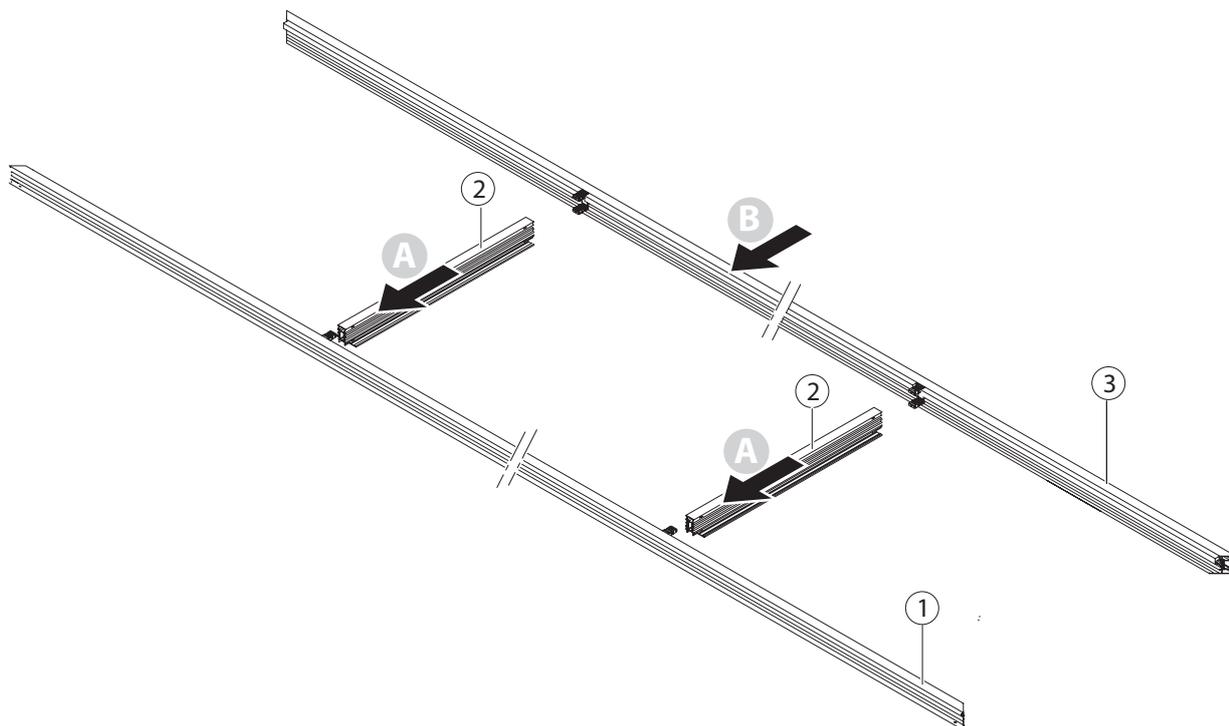
- ▶ Insérer l'équerre (1) des deux côtés jusqu'à la butée dans les profilés de dormant verticaux/courts.



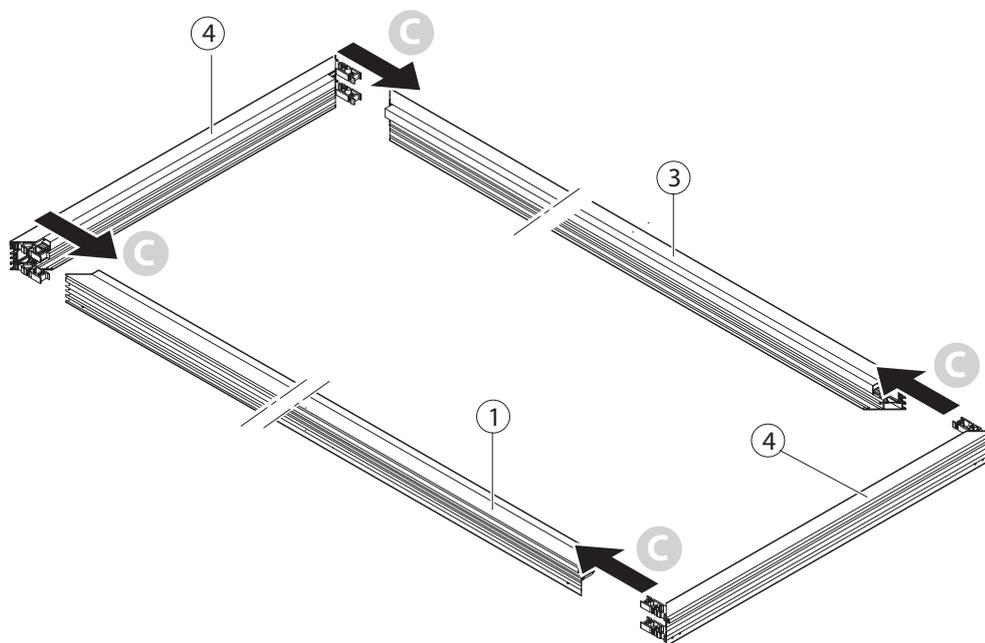
- Les rainures dans les équerres doivent être tournés vers le côté extérieur du profilé respectif (voir flèche).



6.1.5 Assembler les parties du dormant

Imposte divisée

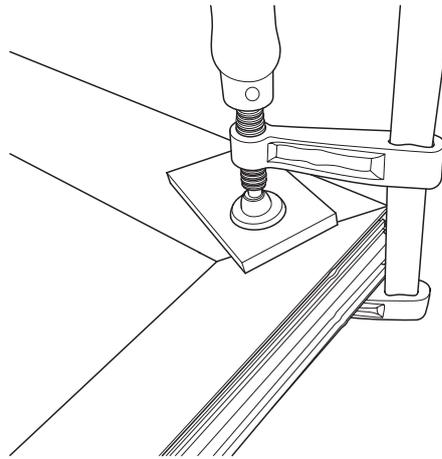
- ▶ Insérer la traverse du profilé (2) dans la partie longue du dormant (1) (A).
- ▶ Placer la deuxième partie longue du dormant (3) sur la traverse du profilé (2) (B).



- ▶ Insérer la partie courte du dormant (4) sur la partie longue du dormant (1) et (3) (C).

6.1.6 Aligner et fixer les angles du dormant

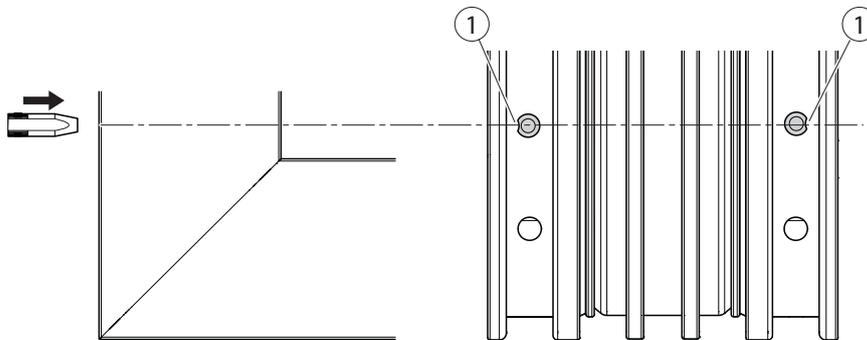
- ▶ Nettoyer grossièrement les joints du profilé avec du nettoyant spécial.
- ▶ Aligner les angles avec les équerres.
- ▶ Fixer les angles du dormant dans la position exacte avec des serre-joints. Veiller à ce que les bords soient bien à fleur.
- ▶ Le cas échéant aligner également les joints des croisillons avec des serre-joints.



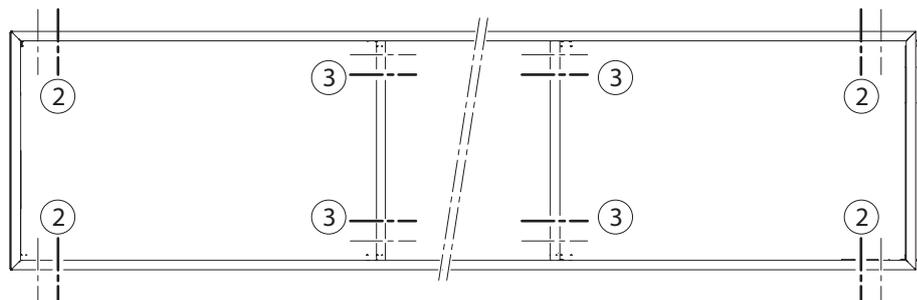
6.1.7 Enfoncer les goupilles cannelées

Pour enfoncer les goupilles cannelées, respecter ce qui suit :

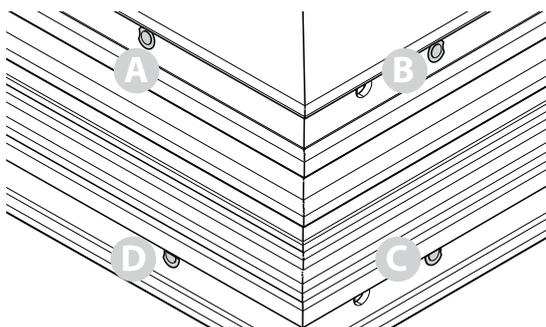
- Le côté aplati de la goupille cannelée (1) doit être tourné vers l'extérieur.



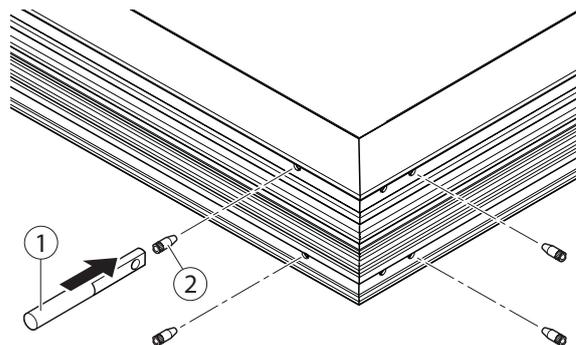
- Choisir les trous intérieurs (2) sur les profilés longs horizontaux.
- Sur les croisillons :
 - 4 goupilles cannelées par croisillon
 - Utiliser les trous intérieurs (3)



- Les goupilles cannelées qui font partie d'un niveau de compartiment doivent être enfoncées directement les unes derrière les autres (ordre A-B et C-D).



- ▶ Enfoncer les goupilles cannelées (2) à fleur dans les profilés avec un marteau et un burin (1).

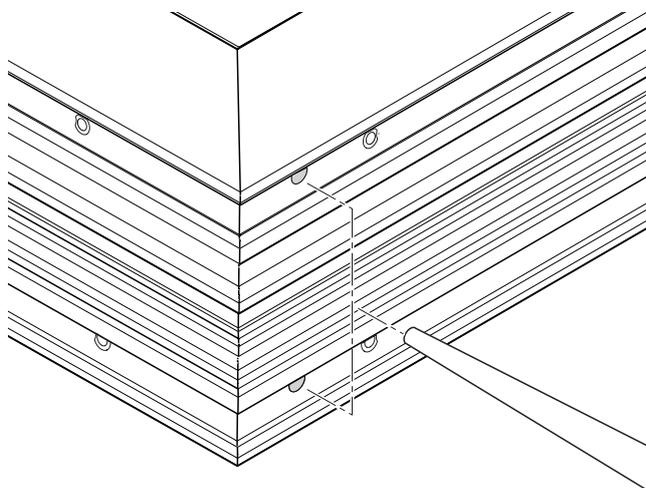


- ▶ Vérifier l'alignement des joints du profilé.
- ▶ Nettoyer soigneusement les joints du profilé avec un nettoyant spécial.

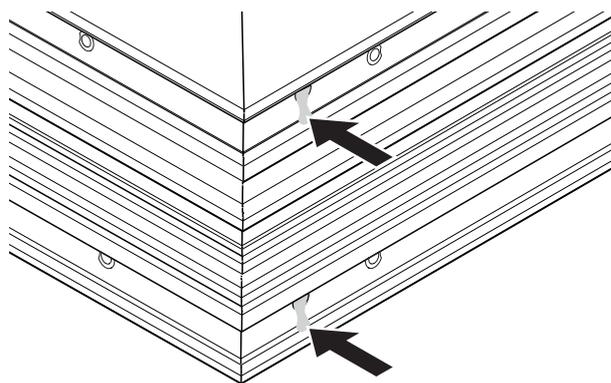
6.1.8 Coller les profilés

Le collage est effectué 2 x dans les angles du dormant et sur les croisillons respectivement 4 x par joint (8 x par croisillon).

- ▶ Coller les profilés avec de la colle bicomposant dans une cartouche pneumatique DUO.
- ▶ Placer la colle dans tous les trous de collage, jusqu'à ce que la colle dépasse ou sorte à côté d'une goupille cannelée.



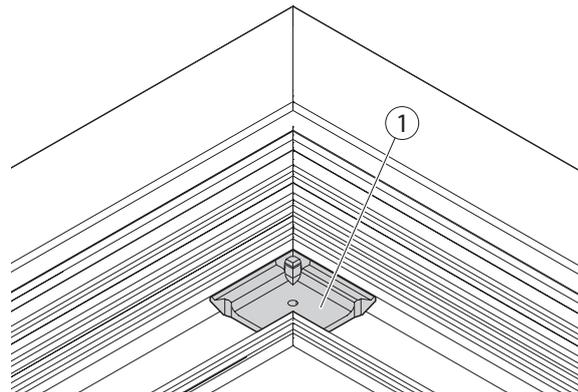
- ▶ Nettoyer les profilés sur les points de colle (voir flèche) avec un nettoyant spécial.



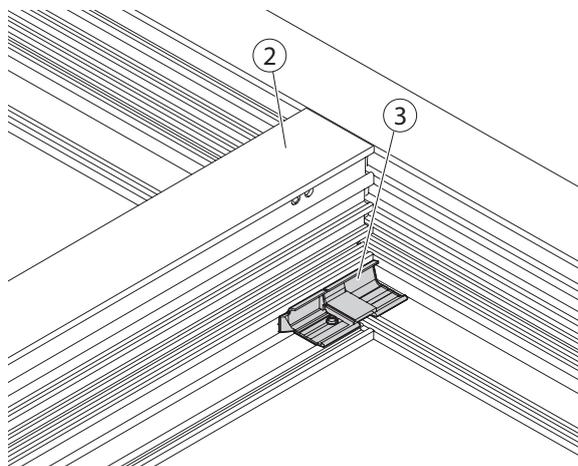
- ▶ Ne plus déplacer le dormant d'imposte au bout de 15 minutes environ après la pose de la colle.
Temps de pose en fonction du processus : 5 h

6.1.9 Installer l'équerre de renforcement

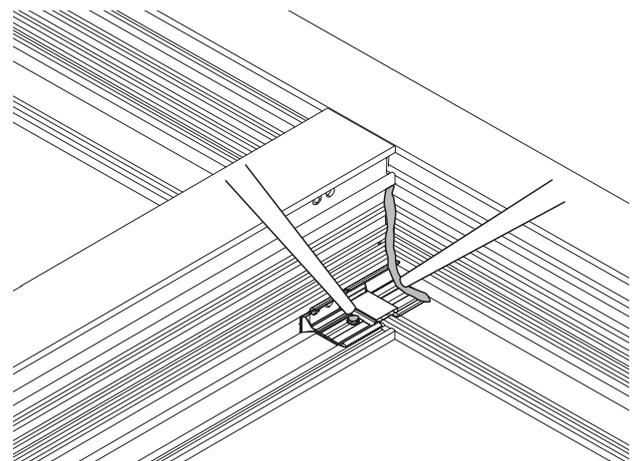
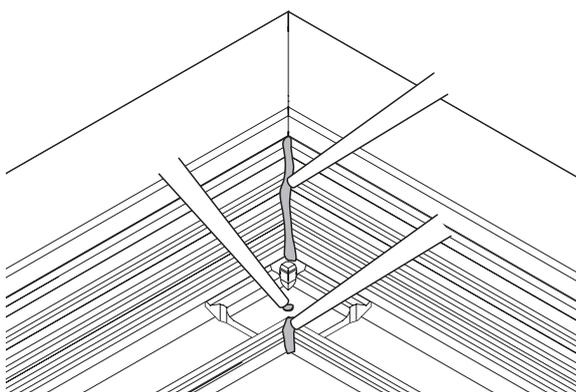
- ▶ Clipser l'équerre de renforcement (1) dans les quatre coins de l'imposte.

**Imposte non divisée**

- ▶ En plus des équerres de renforcement (1), clipser des équerres de renforcement en T à droite et à gauche en longueur par rapport au profilé de croisillon sur les tiges de profilé de croisillon (2).



6.1.10 Étanchéifier l'équerre de renforcement



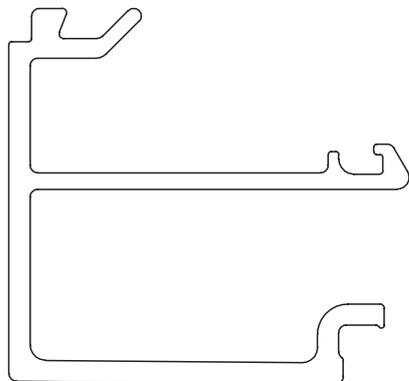
- ▶ Étanchéifier toutes les équerres de renforcement, les équerres de renforcement en T et les angles de dormant à l'intérieur avec de la masse d'étanchéité.
- ▶ Injecter de la masse d'étanchéité dans les trous existants sur les angles de dormant de l'équerre de renforcement.
- ▶ Retirer et nettoyer le cas échéant la masse d'étanchéité sur les profilés et les équerres de renforcement avec du nettoyant spécial.

6.2 Préparer le vitrage

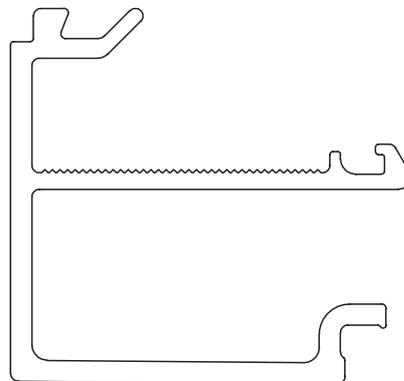
6.2.1 Découper les baguettes de verre



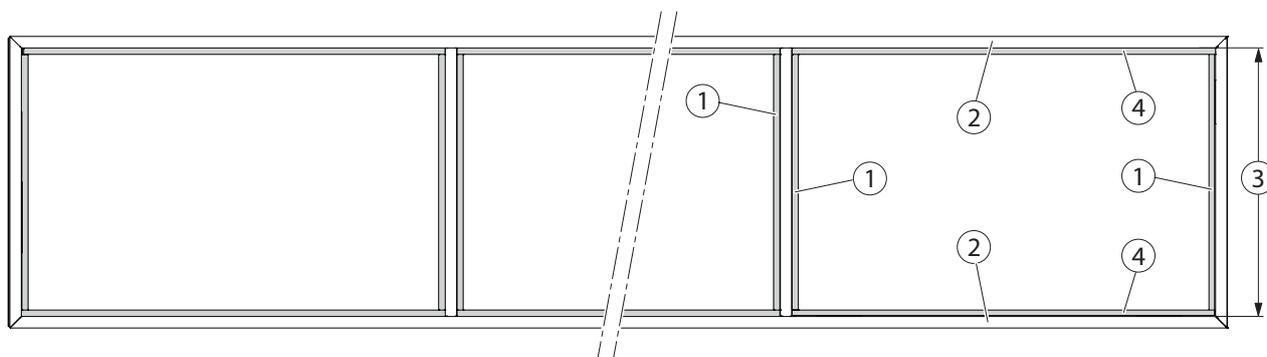
- ▶ Pour l'imposte peinte et revêtue par poudre utiliser la baguette de verre réf. 167257.
- ▶ Pour l'imposte anodisée, utiliser la baguette de verre réf. 167258.



baguette de verre réf. 167257

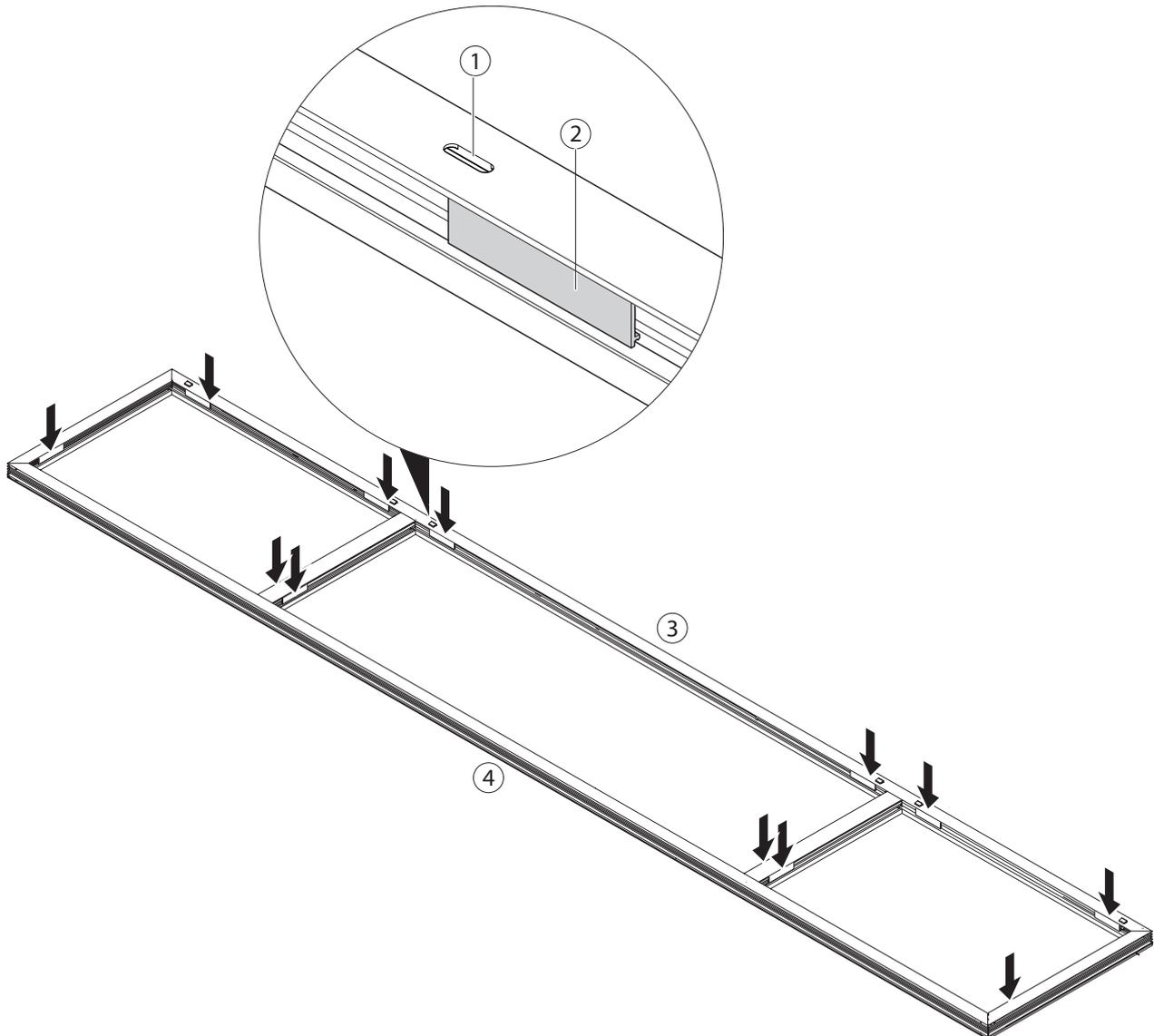


baguette de verre réf. 167258



- ▶ Calculer la longueur des baguettes de verre verticales (1) :
 - Dimensions intérieures (3) du profilé de dormant au profilé de dormant (2) – 2 × largeur du profilé de baguette en verre – jeu =
Dimensions intérieures (3) – 2 × 22 mm = longueur des baguettes en verre verticales
- ▶ Mesurer la longueur des baguettes de verre horizontales (4).
- ▶ Recouper les baguettes de verre.
- ▶ Préparer pour le montage final.

6.2.2 Installer les ponts de verre



- 1 Fente d'évacuation d'eau
- 2 Ponts de verre
- 3 Profilé de dormant en bas
- 4 Profilé de dormant en haut

- Clipser les ponts de verre (2) sur les emplacements suivants (voir flèche) selon le schéma de l'imposte :
- dans le profilé de dormant en bas,
 - profilé de dormant vertical,
 - dans le profilé de croisillon intérieur (en cas de besoin).



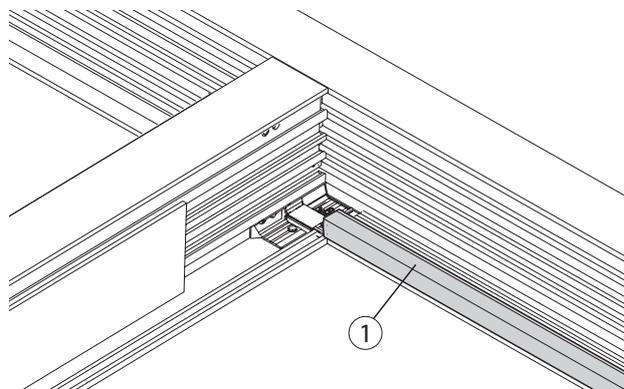
Le profilé de dormant en bas (3) est reconnaissable aux fentes d'évacuation d'eau (1).

6.2.3 Insérer le profilé de vitrage extérieur

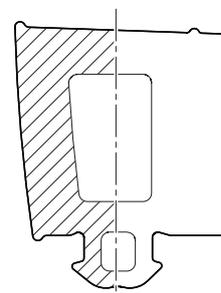


- Pour l'imposte divisée, commencer dans les angles de croisillon supérieurs.
- Pour l'imposte non divisée, commencer dans un angle supérieur au choix.

- ▶ Enfoncer et coller le profilé de vitrage extérieur (1) dans le dormant intérieur. Pour cela, le joint ne doit pas être monté avec une traction.



- ▶ Dans les autres angles, découper le profilé de vitrage à moitié avec le ciseau d'étanchéité.
- ▶ Insérer le profilé de vitrage dans l'angle.
- ▶ Comprimer légèrement le joint. Ne pas appliquer de traction.

**Fabriquer le joint d'extrémité**

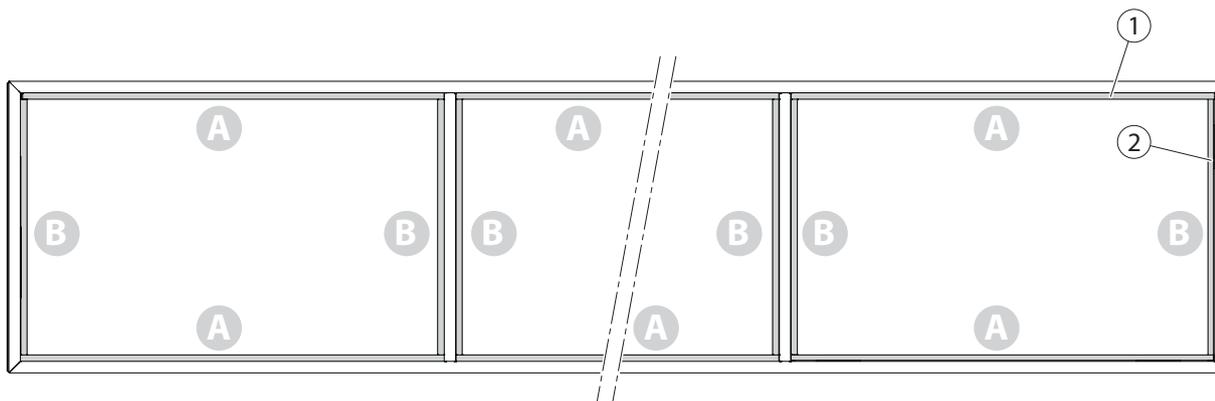
- ▶ Découper le profilé de vitrage à la bonne longueur.
- ▶ Appliquer de la colle EPDM sur l'interface.
- ▶ Insérer le profilé de vitrage et les assembler.
- ▶ Essuyer l'excédent de colle si nécessaire.

6.2.4 Installer les baguettes en verre

- ! ▫ Lors du montage des baguettes en verre, veiller à ce que les surfaces des baguettes de profilé ne soient pas endommagées.

- i ▶ Le caoutchouc du profilé de vitrage intérieur (joint enfichable) n'est pas encore monté, mais juste joint.

- ▶ Toutes les baguettes en verre découpées (voir chapitre 6.2.1) doivent être clipsées dans l'ordre suivant :
 - Baguettes en verre horizontales (1) sur le profilé de dormant supérieur et inférieur (A)
 - Baguettes en verre verticales (2) (B)



6.2.5 Travaux de parachèvement

- ▶ Nettoyer entièrement le dormant monté, tourner le dormant en cas de besoin.
- ▶ Vérifier les travaux de montage :
 - Largeur et hauteur de l'imposte selon la commande
 - Positions des croisillons de l'imposte selon la commande
 - Montage perpendiculaire à l'aide d'une équerre et mesure des angles
 - Fente sur les joints de profilé
 - Montage correct de toutes les pièces selon les consignes de montage et la commande/nomenclature
 - Pièces du dormant non endommagées
 - Surface non endommagée
 - Dormant nettoyé
 - Autres pièces jointes selon la nomenclature de l'emballage

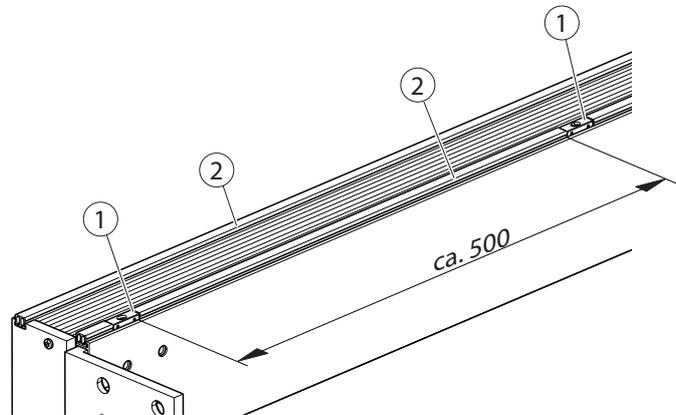
7 Montage sur place

7.1 Retirer les baguettes en verre

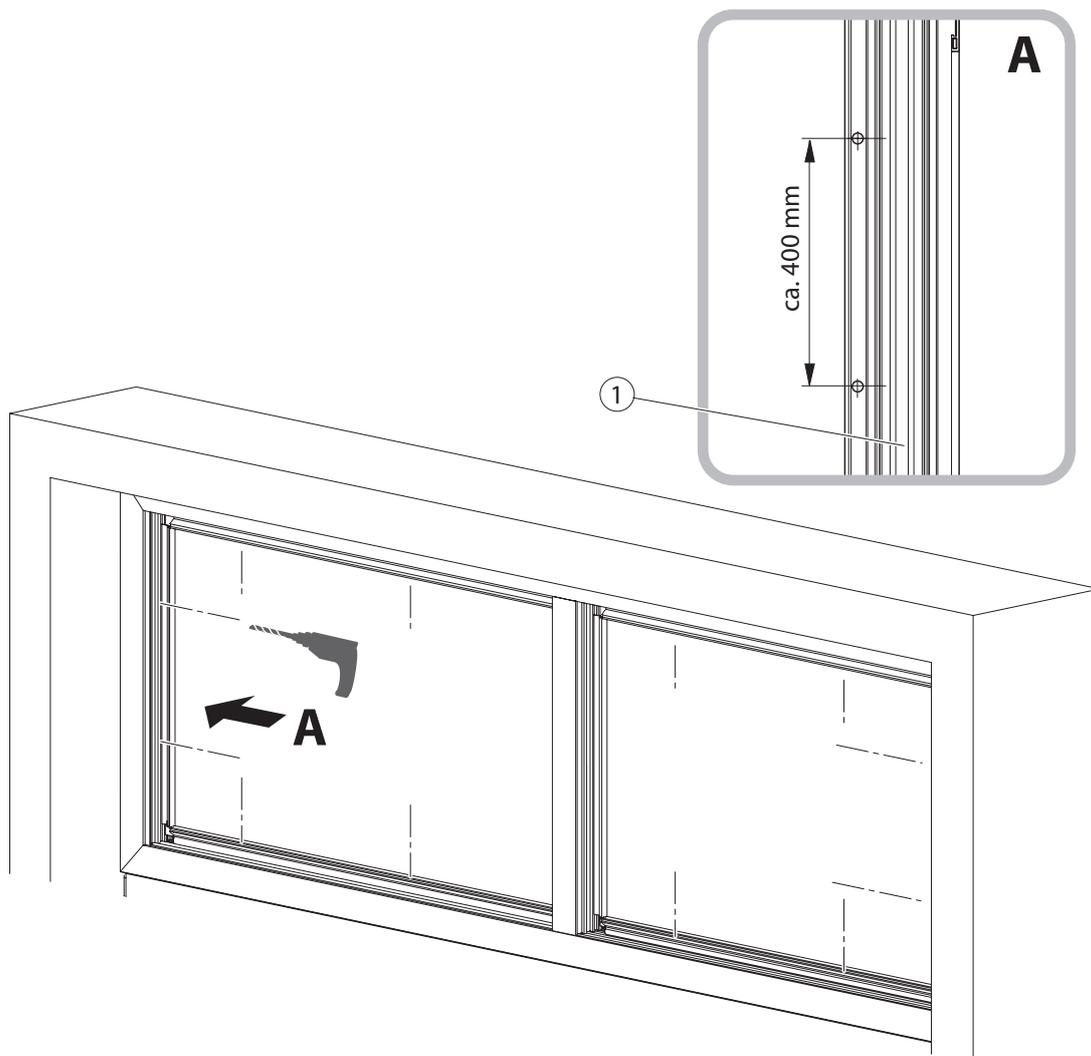
- ▶ Retirer les baguettes en verre dans l'ordre inverse tel que décrit au chapitre 6.2.4.

7.2 Préparer la poutre

- ▶ Clipser des pièces d'écartement (1) à une distance de 500 mm dans la rainure intérieure de la poutre.
- ▶ Adapter et insérer le joint de l'imposte de la poutre (2) à l'intérieur entre les pièces d'écartement.
- ▶ Insérer le joint de l'imposte de la poutre (2) à l'extérieur en continu.



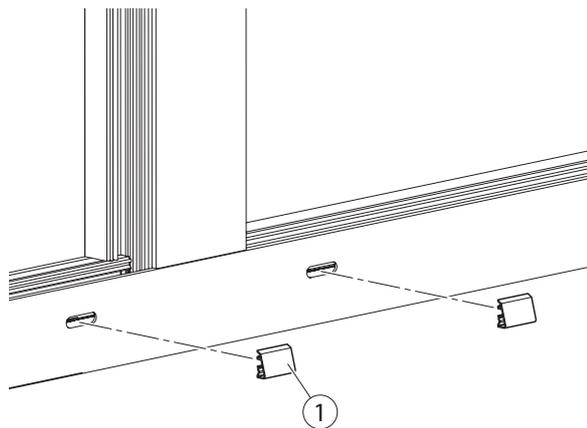
7.3 Fixer l'imposte



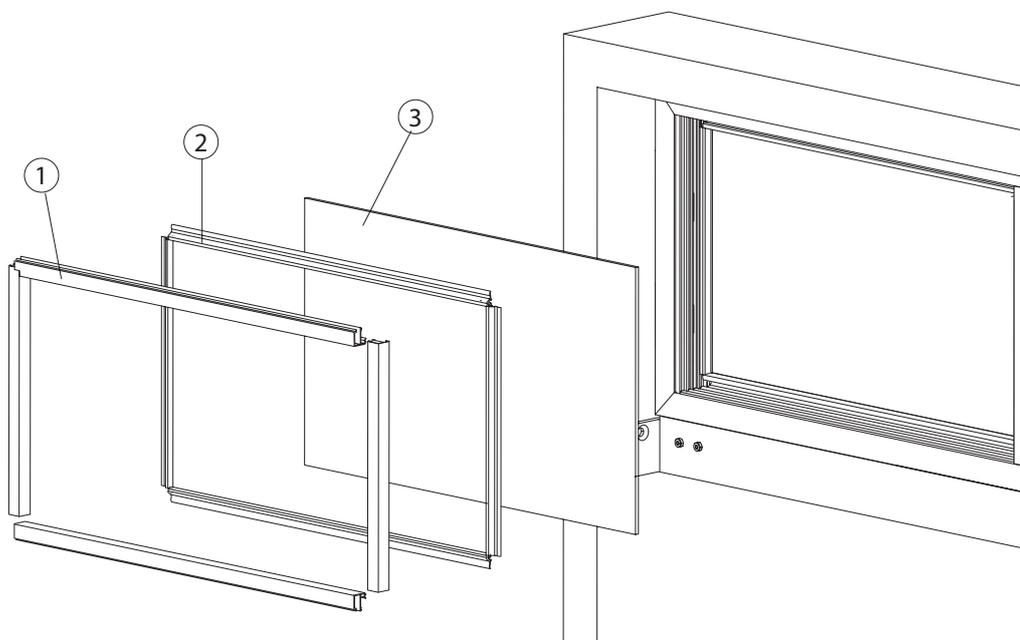
- ▶ Dans la rainure intérieure (1) dans le dormant d'imposte du mur, du plafond et des poutres, prépercer des trous de perçage pour les vis de montage des fenêtres à une distance de 400 mm.
- ▶ Visser les fis de montage des fenêtres dans le profilé, le mur, le plafond et les poutres.

7.3.1 Installer les caches de drainage

- ▶ Clipser les caches de drainage (1) dans le dormant de l'imposte en bas.



7.3.2 Installer les verres



- ▶ Découper les baguettes en verre (1) de façon correspondante.
- ▶ Insérer et caler le verre (3).
- ▶ Installer les baguettes en verre (1).
- ▶ Recouper et insérer les joints (2).

7.4 Travaux de parachèvement

- ▶ Raccordement du corps de montage selon RAL-Gütegemeinschaft Fenster und Haustüren e. V. (voir aussi chapitre 2.5).
- ▶ Nettoyer l'installation et les surfaces en verre.

7.5 Remplacer le vitrage en verre

(Voir image au chapitre 7.3.2)

- ▶ Enlever les joints (2).
- ▶ Basculer et retirer les baguettes en verre (1) du verre (3).
- ▶ Sécuriser le vitrage en verre pour l'empêcher de tomber.
- ▶ Enlever le vitrage (3).
- ▶ Retirer les cales.
- ▶ Installer le nouveau vitrage et le caler (voir chapitre 7.3.2).
- ▶ Installer les baguettes en verre (1) et les joints (2).

8 Nettoyage

Quoi nettoyer	Comment nettoyer
Surfaces vitrées	Essuyer avec de l'eau vinaigrée froide et sécher.
Surfaces inoxydables	Essuyer avec un chiffon non abrasif.
Surfaces peintes	Essuyer à l'eau et au savon.
Surfaces anodisées	Essuyer avec un savon noir non alcalin (pH 5,5...7)
Surfaces en plastique	Essuyer avec de l'eau et un produit nettoyant doux.
Joints EPDM	Essuyer avec de l'eau et un produit nettoyant doux.

9 Démontage

Pour démonter l'installation, procéder dans le sens inverse du montage.

Germany
GEZE GmbH
Niederlassung Süd-West
Tel. +49 (0) 7152 203 594
E-Mail: leonberg.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Süd-Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6440
E-Mail: muenchen.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Ost
Tel. +49 (0) 7152 203 6840
E-Mail: berlin.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Mitte/Luxemburg
Tel. +49 (0) 7152 203 6888
E-Mail: frankfurt.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung West
Tel. +49 (0) 7152 203 6770
E-Mail: duesseldorf.de@geze.com

GEZE GmbH
Niederlassung Nord
Tel. +49 (0) 7152 203 6600
E-Mail: hamburg.de@geze.com

GEZE Service GmbH
Tel. +49 (0) 1802 923392
E-Mail: service-info.de@geze.com

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Beijing
E-Mail: chinasaales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

France
GEZE France S.A.R.L.
E-Mail: france.fr@geze.com
www.geze.fr

Austria
GEZE Austria
E-Mail: austria.at@geze.com
www.geze.at

Baltic States
GEZE GmbH Baltic States office
E-Mail: office-latvia@geze.com
www.geze.com

Benelux
GEZE Benelux B.V.
E-Mail: benelux.nl@geze.com
www.geze.be
www.geze.nl

Bulgaria
GEZE Bulgaria - Trade
E-Mail: office-bulgaria@geze.com
www.geze.bg

China
GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
E-Mail: chinasaales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Shanghai
E-Mail: chinasaales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

GEZE Industries (Tianjin) Co., Ltd.
Branch Office Guangzhou
E-Mail: chinasaales@geze.com.cn
www.geze.com.cn

Hungary
GEZE Hungary Kft.
E-Mail: office-hungary@geze.com
www.geze.hu

Iberia
GEZE Iberia S.R.L.
E-Mail: info@geze.es
www.geze.es

India
GEZE India Private Ltd.
E-Mail: office-india@geze.com
www.geze.in

Italy
GEZE Italia S.r.l
E-Mail: italia.it@geze.com
www.geze.it

GEZE Engineering Roma S.r.l
E-Mail: roma@geze.biz
www.geze.it

Poland
GEZE Polska Sp.z o.o.
E-Mail: geze.pl@geze.com
www.geze.pl

Romania
GEZE Romania S.R.L.
E-Mail: office-romania@geze.com
www.geze.ro

Russia
OOO GEZE RUS
E-Mail: office-russia@geze.com
www.geze.ru

Scandinavia – Sweden
GEZE Scandinavia AB
E-Mail: sverige.se@geze.com
www.geze.se

Scandinavia – Norway
GEZE Scandinavia AB avd. Norge
E-Mail: norge.se@geze.com
www.geze.no

Scandinavia – Denmark
GEZE Danmark
E-Mail: danmark.se@geze.com
www.geze.dk

Singapore
GEZE (Asia Pacific) Pte, Ltd.
E-Mail: gezesea@geze.com.sg
www.geze.com

South Africa
GEZE South Africa (Pty) Ltd.
E-Mail: info@gezesa.co.za
www.geze.co.za

Switzerland
GEZE Schweiz AG
E-Mail: schweiz.ch@geze.com
www.geze.ch

Turkey
GEZE Kapı ve Pencere Sistemleri
E-Mail: office-turkey@geze.com
www.geze.com

Ukraine
LLC GEZE Ukraine
E-Mail: office-ukraine@geze.com
www.geze.ua

United Arab Emirates/GCC
GEZE Middle East
E-Mail: gezeme@geze.com
www.geze.ae

United Kingdom
GEZE UK Ltd.
E-Mail: info.uk@geze.com
www.geze.com

GEZE GmbH
Reinhold-Vöster-Straße 21–29
71229 Leonberg
Germany

Tel.: 0049 7152 203 0
Fax.: 0049 7152 203 310
www.geze.com

